

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2020年7月）

事業所名	株式会社ダイセル マルチプルプロダクションカンパニー 姫路製造所 広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部生産グループ第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2020/7/1	1,127	1,122	2	1	2	231	64	
2020/7/2	1,133	1,129	1	0	0	224	63	
2020/7/3	1,133	1,131	1	0	1	222	63	
2020/7/4	1,125	1,121	1	1	1	224	64	
2020/7/5	1,138	1,134	1	1	1	217	64	
2020/7/6	1,141	1,137	2	1	2	230	64	
2020/7/7	1,119	1,115	1	1	1	212	63	
2020/7/8	1,131	1,129	1	1	1	221	64	
2020/7/9	1,127	1,048	2	1	1	223	64	
2020/7/10	993	985	2	1	2	226	63	
2020/7/11	987	979	2	1	2	222	63	
2020/7/12	917	907	1	0	1	210	62	
2020/7/13	914	901	1	0	1	210	62	
2020/7/14	952	944	1	1	1	207	63	
2020/7/15	960	953	1	0	1	208	62	
2020/7/16	953	937	1	0	0	209	63	
2020/7/17	933	912	1	0	1	204	62	
2020/7/18	971	966	1	1	1	217	63	
2020/7/19	967	959	2	1	1	209	63	
2020/7/20	1,077	1,073	2	1	1	207	64	
2020/7/21	1,090	1,086	2	1	1	218	64	
2020/7/22	1,090	1,086	1	1	1	215	64	
2020/7/23	1,003	996	1	1	1	203	63	
2020/7/24	989	979	1	1	1	203	63	
2020/7/25	966	955	1	1	1	200	62	
2020/7/26	967	951	4	1	1	201	63	
2020/7/27	1,091	1,086	2	1	2	205	63	
2020/7/28	1,075	1,070	2	2	2	205	63	
2020/7/29	1,060	1,054	3	2	2	203	63	
2020/7/30	1,061	1,053	2	2	2	207	63	
2020/7/31	1,054	1,047	2	1	2	205	63	
平均	1,040	1,030	2	1	1	213	63	

月間の 総稼動時間	744h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 65.8T/M
--------------	--------	------------------------	-------------

排ガスの 分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm <sup>3</sup> /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )  ※ 測定は、年1回
				硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	
	採取場所						
	煙道		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr				

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎